



Evers
...sichert Produktwerte

Evers GmbH · Postfach 10 04 09 · 46004 Oberhausen
Graf-Zeppelin-Straße 10-12 · 46149 Oberhausen

Telefon 02 08 / 9 94 75-0 · Telefax 02 08 / 9 94 75-31
E-Mail: evers@eversgmbh.de · Internet: www.eversgmbh.de



SpanSet[®]



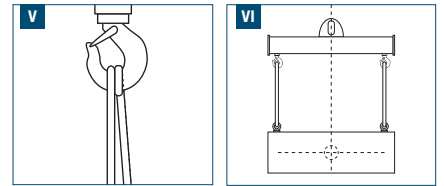
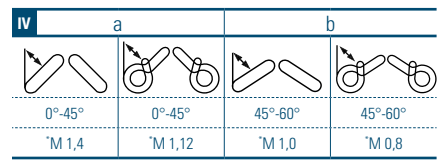
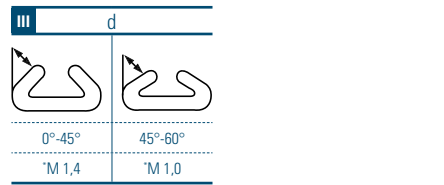
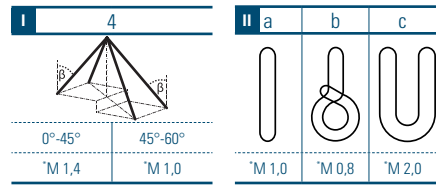
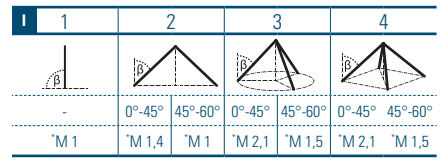
NL

**SpanSet
Certified
Safety**

NL

**Originele gebruiksaanwijzing Magnum-X
Volgens de bepalingen van DIN N 1492-2**

Pagina 36 - 47



NL SpanSet Nederland B.V.
 Plaza 10a
 4782 SK Moerdijk
 Tel. +31 168 38 68 00
 Fax +31 168 38 68 05 E-
 Mail info@spanset.nl
 Internet www.spanset.nl

VIII A [kg]	B	C		D	E	F
		**L1 min. [m]	L1 max. [m]			
5.000	Magnum-x 5.000	2	30		1:7	PES/LCP
10.000	Magnum-x 10.000	2	30		1:7	PES/LCP
15.000	Magnum-x 15.000	2	30		1:7	PES/LCP
20.000	Magnum-x 20.000	2	30		1:7	PES/LCP
25.000	Magnum-x 25.000	2	30		1:7	PES/LCP
30.000	Magnum-x 30.000	2	30		1:7	PES/LCP
40.000	Magnum-x 40.000	3	30		1:7	PES/LCP
50.000	Magnum-x 50.000	3	30		1:7	PES/LCP
60.000	Magnum-x 60.000	3	30		1:7	PES/LCP
80.000	Magnum-x 80.000	3	30		1:7	PES/LCP
100.000	Magnum-x 100.000	3	30		1:7	PES/LCP
120.000	Magnum-x 120.000	3	30		1:7	PES/LCP
150.000	Magnum-x 150.000	3	30		1:7	PES/LCP
200.000	Magnum-x 200.000	3	30		1:7	PES/LCP
250.000	Magnum-x 250.000	3	30		1:7	PES/LCP
300.000	Magnum-x 300.000	3	30		1:7	PES/LCP

NL *De min. L1** lengte bij short lussen bedraagt 1,0 m en max. 2,5 m. ** Werken lengte





Beste SpanSet-klant, Hartelijk gefeliciteerd met de aankoop SpanSet-Magnum-X rondstroppen. U heeft gekozen voor een kwaliteitsproduct waarvan u bij vakkundig gebruik heel lang zult kunnen genieten. In deze handleiding geven wij u informatie over het veilige en correct gebruik. Wanneer dingen nog niet helemaal duidelijk zijn, neem dan contact op met uw SpanSet-dealer of uw SpanSet-application engineer. Meer informatie over onze hijs-, valbeschermings- en ladingsbeveiligingsproducten en onze services vindt u op onze website: www.spanset.de. Uw SpanSet ondernemingsgroep



SpanSet Magnum-X rondstroppen zijn bedoeld voor professioneel gebruik. Gebruik de Magnum-X rondstroppen alleen als u deze handleiding volledig gelezen heeft en u de inhoud van deze handleiding ook begrepen heeft. Houd u aan de algemene regels betreffende het tillen¹ van lasten. Bewaar de handleiding goed tijdens de hele gebruiksduur van de Magnum-X rondstroppen en geef deze altijd mee met het product. Wanneer u zich hieraan niet houdt kan dit leiden tot ongelukken met verwondingen of zelfs tot dodelijke ongelukken.



Let op! Wanneer u zich niet houdt aan deze belangrijke aanwijzingen kan dit tot een verkeerd gebruik leiden! Dit kan leiden tot zware ongelukken met verwondingen of zelfs tot dodelijke ongelukken.

Let op de symbolen die aanwezig zijn op de uitklapbare pagina, die onder de hierna volgende nummering worden toegelicht:

- 1** Magnum-X rondstroppen mogen niet gebruikt worden voor het transporteren van dieren en/of personen, omdat ze hiervoor constructief niet ontworpen zijn.
- 2** Magnum-X rondstroppen nooit overbelasten omdat ze hierdoor kunnen breken of beschadigd raken.
- 3** Magnum-X rondstroppen niet knopen. Dit kan tot aanzienlijk sterkteverlies leiden.
- 4** Magnum-X rondstroppen niet verdraaid aan de last vastmaken. Dit kan tot aanzienlijk sterkteverlies leiden.

1 Zie ook "Informatie en scholing"

- 5** Beschadigde, overbelaste of versleten Magnum-X rondstroppen dienen zo snel mogelijk uit bedrijf genomen te worden. De draagcapaciteit kan in dit geval niet meer gegarandeerd worden.
- 6** Magnum-X rondstroppen met een hellingshoek kleiner dan 60° gebruiken. De Magnum-X rondstroppen kunnen overbelast worden of breken.
- 7** Magnum-X rondstroppen niet gebruiken als hangstelsel. De Magnum-X rondstroppen kunnen naar elkaar toe glijden en de last kan naar beneden vallen.
- 8** Magnum-X rondstroppen nooit over een kraanhaak leggen, de Magnum-X rondstroppen kunnen wegglijden en de last kan naar beneden vallen.
- 9** Magnum-X rondstroppen mogen niet platgedrukt worden of op elkaar liggen. Dit kan tot aanzienlijk sterkteverlies leiden.
- 10** Magnum-X rondstroppen mogen niet aan scherpe randen vastgehaakt worden, over scherpe randen glijden of over scherpe randen getrokken worden. De hijsband kan doorgesneden worden en de last kan naar beneden vallen (zie definitie scherp kant¹).
- 11** Magnum-X rondstroppen hebben een aanzienlijk lager rekvermogen dan gebruikelijke polyester rondstroppen. Het is verboden om de last met korte rukken te hijsen of te laten zinken, omdat piekkrachten kunnen leiden tot overbelasting en breken van de rondstroppen.
- 12** Verlies de last tijdens het hijsen nooit uit het oog. Pendelende en roterende lasten kunnen gebouwen en machines beschadigen of mensen verwonden en onderdelen kunnen naar beneden vallen.
- 13** Magnum-X rondstroppen kunnen elektrostatisch laden. Het is dan ook verboden om de Magnum-X rondstroppen te gebruiken in de mijnbouw of in explosiegevaarlijke gebieden.
- 14** Permanente belasting.

Inhoudsopgave

- 1 Functiebeschrijving en geldigheidsgebied
- 2 Veiligheidstips en bediening
- 3 Gebruik van Magnum-X rondstroppen


1 Men spreekt van scherpe kanten als de radius „r“ van de rand van het transporteren object kleiner of gelijk is aan de dikte „d“ van de hijsband of rondstrop.


- 4 Controle, onderhoud, reparatie en uitbedrijfname
- 5 Opslag en reiniging
- 6 Informatie en scholing

1 Functiebeschrijving en geldigheidsgebied

Magnum-X rondstroppen worden door de kraanhulp (vakkundige medewerker) op vakkundige wijze gebruikt om lasten te hijsen. Magnum-X rondstroppen moeten doelmatig gebruikt worden. De verschillende SpanSet hijsbanen/singelbandkettingsystemen kunnen duidelijk herkend worden aan het erop vastgenaaide label **VII**¹ en de begeleidende documenten. Het is verboden aanpassingen aan te brengen aan de Magnum-X rondstroppen. SpanSet Magnum-X rondstroppen worden gemaakt van zeer stevige chemische vezels (bijv. polyester en polyamide). De productie ervan is gecertificeerd volgens DIN EN ISO 9001.

2 Veiligheidstips en bediening

 Vouwen van de strop in het aanslagpunt (zoals bijv. kraanhaak of beslagdeel) moeten worden vermeden, omdat ze tot verlies van stevigheid en voortijdige slijtage leiden **15**.

 De werklust capaciteit markering (manchet) heeft geen beschermend effect ten aanzien van scherpe randen en ruwe oppervlakken. Het gebruik van deze werklust capaciteit markering in het gebied met de scherpe randen is niet toegestaan. **16**!

 Na elk heffen moet de rondstrop in het aanslagpunt en kraanhaak opnieuw worden gepositioneerd. Wisselende contactvlakken verhogen de levensduur en zekerheid, omdat de strop gelijkmatig wordt belast.

 Alleen goede geïnstrueerde personen (bevoegde personen) mogen lasten aanslaan.


 Bij de keuze voor en het gebruik van hijsmiddelen dient rekening gehouden worden met het gewicht en de manier van aanslaan **1**


1 Voorbeeldige label.

II III IV V VI. Gewicht, geometrie, toestand van het oppervlak en constructieve kenmerken van de last zijn bepaalde criteria voor de keuze van een hijsmiddel.

 De nominale draagcapaciteit van een hijsmiddel is afhankelijk van de aanslagmethode. De verandering van draagcapaciteit wordt met de lastaanslagfactor (M) aangeduid. De nominale draagcapaciteit van een hijsmiddel wordt in de aanslagmethode "gewoon direct" vermeld. De lastaanslagfactoren (M) voor de overige aanslagmethodes **I II III IV VI** wordt o.a. in deze handleiding vermeld.

 Het gebruik van Magnum-X rondstroppen in combinatie met chemicaliën is uitsluitend toegestaan na overleg met de fabrikant. Om dit te kunnen bepalen, is de volgende informatie nodig: chemicaliën, concentratie, temperatuur en verblijftijd.

 Als bij het gebruik van Magnum-X ronde stroppen het contact met chemicaliën niet kan worden vermeden, biedt SpanSet een reststerketest voor de gevarenanalyse van de exploitant tegen een vergoeding. Hiervoor moet de chemische stof, verblijftijd, temperatuur en concentratie worden gespecificeerd. SpanSet behoudt zich het recht voor om de reststerketest te weigeren als het gevaarlijk is voor testers of testmachines besmet zijn.


 Bij vorst ontstaan in vochtige Magnum-X rondstroppen ijskristallen die het dragende weefsel kunnen beschadigen. Dit kan leiden tot verlies van stevigheid. Natte Magnum-X rondstroppen dienen dan ook voordat ze opnieuw gebruikt worden in een goed geventileerde ruimte gedroogd te worden.

 Magnum-X rondstroppen zijn net als PES-rondstroppen met een blauw etiket gemarkeerd. Het gebruik van Magnum-X rondstroppen is probleemloos mogelijk bij een temperatuur tussen -40°C en 100 °C.


 Wanneer personen in de gevarezone aanwezig zijn, moeten deze personen gewaarschuwd worden dat lasten getild worden en dat


ze, indien nodig, zo snel mogelijk de directe gevarezone dienen te verlaten. Onder de zwevende last mogen zich geen personen bevinden!


 Houd handen en andere lichaamsdelen ver van de hijsmiddelen om verwondingen te voorkomen door het strak trekken van de hijsmiddelen.

 Plan voor dat u met het aanslaan, tillen en neerzetten van de last begint de werkzaamheden zeer zorgvuldig. Wanneer de hijswerkzaamheden niet correct uitgevoerd worden, kan dit leiden tot beschadigingen aan de last of tot levensgevaarlijke en gezondheidsbedreigende situaties voor de medewerkers.

 Magnum-X rondstroppen kunnen kleur afgeven en/of silicone vrijgeven. Het is dan ook raadzaam gevoelige producten hiertegen te beschermen.

 De rondstroppen mogen om een kraanhaak gelegd worden om ze korter te maken **VI**.

 Bij het tillen van lasten met scherpe randen de Magnum-X rondstroppen met protection sleeves (bijv. secutex protection sleeves of NoCut®) beschermen.

 Bij een eigen gewicht van 25 kg zijn voor het ergonomisch verantwoord gebruik van Magnum-X rondstroppen technische hulpmiddelen, zoals bijv. een hijstuig of katrol, vereist.

 Denk eraan dat UV-straling (zonlicht) de eigenschappen van de hijsmiddelen kan verslechteren.

 Magnum-X rondstroppen zo gebruiken dat deze na het hijsen zonder beschadiging gedemonteerd kunnen worden!

2.2 Materiaal

Magnum-X rondstroppen zijn textielbanden van vloeibaar kristalpolymeer

(LCP) en polyester (PES) volgens DIN EN 1492-2. De rondstropen bestaan uit een lastdragende LCP-kern en een slangweefsel van PES en LCP ter bescherming van het dragende weefsel

3 Gebruik van Magnum-X rondstropen

3.1 Ingebruikname

Voor het eerste gebruik dient de gebruiker te controleren of deze Magnum-X rondstropen overeenkomen met de bestelde, of de begeleidende documenten volledig zijn (o.a. conformiteitsverklaring en certificaat van de fabrikant) en of de informatie op de begeleidende documenten overeenkomt de productkenmerken. Voor elk gebruik moet een handmatige (bijv. betasten van verhardingen) en visuele (bijv. zoeken naar gaten) controle van de Magnum-X rondstrop over het complete verloop van de strop plaatsvinden. Beschadigde rondstropen moeten van gebruik uitgesloten worden (cf. 4. Controle, verzorging, reparatie en buitenbedrijfstelling). Hiervoor kan bijv. een tabel gemaakt worden of een controlekaart ingevuld en gearchiveerd worden. Het voorzien van de producten met RFID-tags evenals de elektronische documentatie van de inbedrijfname versnelt en vergemakkelijkt de hierboven beschreven procedure.

3.2 Keuze van geschikte Magnum-X rondstropen

Gewicht van de last bepalen door de last te wegen of het gewicht uit te rekenen. Bepaal de positie van het zwaartepunt op basis van de constructiedocumenten of bereken de positie van de zwaartekracht. De kraanhaak dient loodrecht boven het zwaartepunt gepositioneerd te worden, zodat de lengte en de hellingshoek van de Magnum-X rondstropen bepaald kunnen worden.

II III De standaard aanslagmethodes voor Magnum-X rondstropen zijn:

- a) direct
- b) enkelvoudig gesnoerd
- c) enkelvoudig opgehangen zonder hellingshoek
- d) enkelvoudig opgehangen met hellingshoek


IV De gebruikelijke aanslagmethoden voor paarsgewijs gebruik van Magnum-X rondstropen:


- a) direct 
b) gesnoerd

Magnum-X short rondstroppen worden gebruikt bij lage hijshoogtes en/of of als er weinig bewegingsruimte is. Met bruibare lengtes van 1,0, 1,5 en 2,0 meter maakt dit korte hijsmiddel het aanbod voor hijsen bij draagcapaciteiten van 10, 20 en 30 ton compleet.

 Wanneer meer dan één Magnum-X rondstrop gebruikt wordt voor het tillen, dienen de rondstroppen identiek te zijn.

 Wanneer Magnum-X rondstroppen met ongelijk rekvermogen gebruikt worden, bestaat het gevaar dat de last schuin gaat hangen.

 Bij gelijkmatige (symmetrische) verdeling van de last, gelijke lengte van de sprongen en gelijke hoek mogen volgens BGR 500 voor een hijsketting met 4 sprongen slechts drie sprongen als dragende sprongen gebruikt worden.

 Bij een asymmetrische verdeling van last en/of bij ongelijke hoek mag bij een hijsketting met 2 sprongen slechts 1 sprong en bij een hijsketting met 3 of 4 sprongen mogen slechts twee sprongen als dragende sprongen gebruikt worden.

 Wanneer de Magnum-X rondstroppen paarsgewijs gebruikt worden, wordt het gebruik van een traverse/hijsievenaar geadviseerd om de last gelijkmatig te verdelen .

3.3 Bepalen van de nominale draagcapaciteit

De nominale draagkracht van de Magnum-X rondstroppen dient groter of gelijk zijn aan de massa van de last. Let bij de keuze van de Magnum-X rondstroppen, met welke aanslagmethode en onder welke hellingshoek het tillen wordt uitgevoerd, omdat dit van invloed is op de werkelijk bruikbare draagcapaciteit van de Magnum-X rondstroppen. De hijsband moet volledig op het vlak van het hijsmiddel (bijv. kraanhaak) en op de last liggen.



Let op: Een te sterke zijdelingse inperking (beknelling) leidt tot verlies van de draagcapaciteit van de Magnum-X rondstroppen.

3.4. Aanpassen van de last.

Maak de hijsband zo vast aan de last dat deze tijdens het hijsen niet over de last kan glijden of van de last kan afglijden. Zorg ervoor dat de hijsband niet verdraaid of gekruist aan of op de last aangebracht wordt. Gebruik bij ruwe lasten en/of lasten met scherpe kanten geschikte bescherming¹. Zorg ervoor dat de last waaraan de hijsband aangeslagen wordt de bij het tillen ingeleide kracht kan opnemen.

4 Controle, onderhoud, reparatie en uitbedrijfname

Magnum-X rondstroppen moeten voor elk gebruik op gebreken gecontroleerd worden. Wanneer u gebreken vaststelt, mag u de Magnum-X rondstroppen niet meer gebruiken. Een controle door een bevoegde persoon dient volgens een met de ondernemer afgesproken proefperiode, maar ten minste één keer per jaar uitgevoerd te worden. Afhankelijk van het gebruik en de bedrijfsomstandigheden kunnen frequentere controles vereist zijn. Van de controles dient een verslag gemaakt te worden volgens BGR 500. Magnum-X smart¹ rondstroppen hebben een tweede sleeve in een opvallende kleur aan de binnenkant. Wanneer deze sleeve beschadigd is, kan deze heel gemakkelijk vervangen worden door de fabrikant of door een bevoegde persoon. De signaalkleur van de binnenste sleeve maakt het gemakkelijker om beschadigingen te herkennen.

Magnum-X rondstroppen moeten gerepareerd worden als bijv:

- het etiket ontbreekt en de fabrikant onbekend is,
- alleen de sleeve² beschadigd is.

Reparaties mogen uitsluitend uitgevoerd worden door de fabrikant of een door hem aangewezen persoon.

1 De Magnum-X smart is uitgevoerd met een zijnaad.

2 De Magnum-X smart is voorzien van twee protection sleeves, terwijl de overige rondstroppen uit de Magnum-S serie slechts één protection sleeve heeft.

Magnum-X rondstroppen mogen niet meer gebruikt worden als bijv:

- het etiket ontbreekt en de fabrikant onbekend is,
- het dragende, met de sleeve beklede deel van de rondstrop beschadigd is,
- sleeve of vezel van de rondstrop door hitte-inwerking (bijv. lasdruppels) beschadigd is,
- het weefsel door zuur of loog beschadigd is,
- Magnum-X rondstroppen kunnen meegegeven worden met het gewone huisafval, tenzij het weefsel vervuild is door olie en productiemiddelen. Als het weefsel verontreinigd is met chemicaliën moeten de Magnum-X rondstroppen als chemisch afval verwijderd worden.

4.2 Reiniging

Bij reiniging van vervuilde Magnum-X rondstroppen moet het volgende in acht worden genomen:

- Reiniging uitsluitend met water; indien nodig in combinatie met een mild, neutraal schoonmaakmiddel. Gebruik geen zuren of logen!
- Magnum-X rondstroppen voor verder gebruik en opslag in goed geventileerde ruimten, zonder hulpmiddelen en direct zonlicht, aan de lucht laten drogen.
- Geen warmtebronnen voor het droogproces gebruiken!

5 Opslag en reiniging

Door correct onderhoud en vakkundige opslag wordt de kwaliteit van de SpanSet Magnum-X rondstroppen behouden en kunt u deze langer gebruiken. Controleer dan ook na elk gebruik de Magnum-X rondstroppen. Beschadigde Magnum-X rondstroppen mogen niet meer gebruikt worden en dienen gerepareerd te worden. Daarnaast dienen verontreinigde Magnum-X rondstroppen voor het opbergen gereinigd te worden (zie ook 2. Veiligheidstips en Bediening). Bewaar de Magnum-X rondstroppen op een schone, droge en goed geventileerde plek en vermijd direct zonlicht en chemische invloeden.

6 Informatie en scholing

SpanSet Magnum-X rondstroppen voldoen volledig aan de bepalingen van BGR 500, 1492-2, de EG-Richtlijn 2006/42EG betreffende machines en aan ZH 1/324 en BGI 556. Wij wijzen erop dat de vermelde normen en voorschriften als voorbeeld bedoeld zijn. Houd er wel rekening mee

dat in bepaalde sectoren en voor specifieke toepassingen bijzondere veiligheidsregels kunnen gelden waaraan u zich absoluut dient te houden. Houd u aan de plaatselijk arbo-voorschriften voor het gebruik van hijs hulpmiddelen van textiel, bijv. de regels van de beroepsorganisatie in Duitsland. Voor meer informatie over en adressen waar u documentatie over regelgeving kunt aankopen, kunt u het beste contact opnemen met uw SpanSet-dealer of direct met SpanSet.

Woordenlijst:



Taalkenmerk: Nederlands



Lees deze handleiding goed door en houd u aan de waarschuwingen en de veiligheidsvoorschriften.



Let op: Extra voorzichtigheid en aandacht gewenst!



Verboden!



Informatie: Aanwijzingen voor gebruik.



Maak gebruik van de SpanSet-opleidingen en cursussen om uw medewerkers op te leiden en bij te scholen. In het veiligheidstrainingscentrum bieden wij regelmatig seminars aan op het gebied van hijs-, ladingsbeveiligings- en valbeschermingstechnieken. Natuurlijk bieden wij ook scholingen ter plekke aan. Informeer naar de mogelijkheden of kijk op de seminarpagina van onze website: www.spanset-seminare.de. Maak gebruik van de knowhow van de SpanSet-experts bij het uitwerken en vormgeven van rapporten, risicobeoordelingen, risicoanalyse en handleidingen. Meer informatie over onze services vindt u op onze website.

Technische details Magnum-X, Magnum-X^{smart}, Magnum-X^{short}

A - Toegestane WLL¹

¹ WLL = max. toegestane draagcapaciteit.

- B - Artikelnaam/Type
- C - Nuttige lengte¹
- D - Kleur
- E - Veiligheidsfactor SF²
- F - Werkzame stof



Het certificaat van de fabrikant volgens DIN EN 1492-1 en DIN EN 1492-2 is onderdeel van deze gebruiksaanwijzing. De van toepassingen zijnde tekstgedeeltes zijn grijs gemarkeerd.

- 1 De min. L1 lengte bij short lussen bedraagt 1,0 m en max. 2,5 m.
- 2 SF = Verhouding van de toegestane draagcapaciteit tot de minimale breukkracht.

EG-conformiteitsverklaring

conform bijlage II deel 1. A van de machinerichtlijn 2006/42/EG

Deze verklaring heeft alleen betrekking op de Magnum-X in de toestand, waarin deze in het verkeer zijn gebracht; door de eindgebruiker naderhand aangebrachte delen en/of naderhand uitgevoerde ingrepen blijven buiten beschouwing.

Fabricant: SpanSet GmbH & Co. KG, Jülicher Straße 49–51, 52531 Übach-Palenberg

Naam: Magnum-X

Beschrijving: Hijsmiddel

Type: Zie de specificaties van Magnum-X **VIII**

Serienr.: Alle serienummers staan onder de typenamen

Bouwjaar: Vanaf 2013

Van toepassing zijnde EG-richtlijnen:

Machinerichtlijn 2006/42/EG, Elektromagnetische compatibiliteit RL 2004/108/EG

Toegepaste, geharmoniseerde, Europese normen:

DIN EN ISO 12100, DIN EN ISO 13857

Toegepaste nationale normen en technische specificaties

DIN EN 1492-2, DIN EN 1677-1, DIN EN 1677-2, DIN EN 1677-3, DIN EN 1677-4

Gemachtigde vertegenwoordiger voor het samenstellen van de technische documentatie: SpanSet GmbH & Co. KG

Übach-Palenberg

26.02.2021


Andreas Höltkemeier

Bedrijfsleider



Patrick Schulte

Bedrijfsleider

